



# COMUNE DI CARSOLI

Provincia dell'Aquila

- Medaglia d'argento al valor civile -

Piazza della Libertà, 1 – Tel.: 0863 – 90.83.00 Fax: 0863 – 99.54.12



**Prot. n.**  
**del**

SERVIZIO TECNICO – Responsabile Ing. Quinto D'Andrea

Tel. 0863 – 90.83.16 – Fax 0863 – 99.54.12 e\_mail [ufficiotecnico@comune.carsoli.aq.it](mailto:ufficiotecnico@comune.carsoli.aq.it)

## REGOLAMENTO DISCIPLINANTE IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO

### **Premessa**

Il Comune di Carsoli, intende promuovere la pratica del compostaggio domestico, quale strumento per l'autosmaltimento dei rifiuti organici al fine di ridurre la produzione dei rifiuti urbani biodegradabili, nonché promuovere le buone pratiche ambientali da parte dei cittadini. A tal fine si approva il seguente regolamento:

### **Articolo 1**

Alle **utenze domestiche** che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani con le modalità di seguito previste, si applica una riduzione percentuale della TARSU/TIA.

### **Articolo 2**

L'agevolazione è riservata a tutti i cittadini del territorio comunale che pagano la TARSU/TIA. Il requisito fondamentale per godere di tale agevolazione è di disporre nella propria abitazione di un giardino, orto, uno spazio verde o comunque un luogo che offra la possibilità di praticare il compostaggio domestico e di utilizzare il compost prodotto.

### **Articolo 3**

Per ottenere la fornitura in comodato gratuito della compostiera e l'agevolazione della TARSU/TIA è necessario:

- 1) compilare il modulo per la fornitura della compostiera e la richiesta dell'agevolazione;
- 2) consegnare il modulo debitamente compilato presso l'Ufficio Tecnico del Comune di Carsoli.

### **Articolo 4**

Sono considerate valide ai fini dell'agevolazione sulla TARSU/TIA, le soluzioni tecniche definite dalle *"Linee guida per il compostaggio domestico dei rifiuti organici"*, quali direttive regionali emanate dalla Regione Abruzzo – Servizio \_Gestione Rifiuti. Non sono considerati strumenti per il compostaggio domestico, ai fini dell'agevolazione sulla TARSU/TIA, le concimaie agricole.

### **Articolo 5**

Le verifiche sull'attività di compostaggio ed il corretto utilizzo della compostiera, vengono effettuate da soggetti incaricati dal Comune di Carsoli. La prima verifica avviene entro sei mesi dalla data di adesione. Per gli anni successivi la verifica viene effettuata a campione con date stabilite dai soggetti incaricati dal Comune di Carsoli.

### **Articolo 6**

Le modalità di applicazione della riduzione della TARSU/TIA, verrà stabilita nel provvedimento annuale di approvazione delle relative tariffe.

### **Articolo 7**

La riduzione verrà riconosciuta, a partire dall'anno solare di sottoscrizione del modulo di richiesta, purché sia presentato entro il 20 gennaio. Le domande pervenute successivamente a questa data avranno effetto a partire dall'anno solare successivo. La riduzione viene riconosciuta annualmente attraverso la riduzione applicata sulla TARSU/TIA.

### **Articolo 8**

La richiesta deve essere rinnovata ogni anno e la riduzione in percentuale verrà riconosciuta sino a che venga effettivamente praticato il compostaggio, accertato secondo le modalità di cui agli artt. 4 e 5 o sino a comunicazione da parte dell'utente di cessazione di utilizzo della compostiera.



# COMUNE DI CARSOLI

Provincia dell'Aquila

- Medaglia d'argento al valor civile -

Piazza della Libertà, 1 – Tel.: 0863 – 90.83.00 Fax: 0863 – 99.54.12



## FAC-SIMILE

**Al Signor Sindaco  
del Comune di CARSOLI**

**Oggetto: Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni - richiesta di riduzione (per i contribuenti già iscritti nei ruoli del Comune di Carsoli).**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a il \_\_\_\_\_  
residente in Via/P.zza \_\_\_\_\_ agli effetti dell'applicazione  
dell'articolo 66 del Decreto Legislativo n. 507 del 15 novembre 1993 e del Regolamento  
per l'applicazione del tributo in oggetto

## CHIEDE

l'applicazione della riduzione di tariffa per:

- o uso di compostiera presso l'abitazione di Via/P.zza \_\_\_\_\_

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza che la suddetta richiesta è da considerarsi operativa, fatto salvo il controllo del competente Ufficio Tributi, in relazione alle disposizioni del Regolamento che disciplina il tributo in oggetto e al disposto del D. Lgs. 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni.

Distinti saluti.

\_\_\_\_\_  
**FIRMA**

Carsoli, lì \_\_\_\_\_