

SCHEDA DI OFFERTA ECONOMICA **POLIZZA RESPONSABILITÀ CIVILE PATRIMONIALE PER COLPA LIEVE DEL** **COMUNE DI CARSOLI**

LA SOTTOSCRITTA SOCIETÀ CON SEDE INVIA/PIAZZA
 C.F. P.IVA IN PERSONA DI
 NATO AIL IN
 QUALITÀ DI

OFFRE QUANTO SEGUE

EFFETTO:	ORE 24:00 DEL 14 LUGLIO 2019
SCADENZA:	ORE 24:00 DEL 31 DICEMBRE 2020

un premio lordo annuo pari a
 (in cifre ed in lettere):

così calcolato:

RETRIBUZIONI STIMATE	TASSO ANNUO LORDO PRO MILLE APPLICATO SUL MONTE RETRIBUZIONI
€ 798.413,00	(_____ ‰)

un premio lordo periodo 14/07/2019
 31/12/2019 pari a (in cifre ed
 in lettere):

dichiara inoltre che:

- LA QUOTA PERCENTUALE DEL RISCHIO CHE INTENDE ASSUMERSI IN QUALITÀ DI DELEGATARIA È PARI AL %
- È STATA CONCORDATA, AI SENSI DELL'ART. 1911 DEL COD. CIV., LA CHIUSURA DEL RIPARTO, SINO A COPERTURA DEL 100 % DEL RISCHIO, CON LE SEGUENTI COMPAGNIE DI ASSICURAZIONE:

COMPAGNIA COASSICURATRICE	AGENZIA DI TEL. FAX E- MAIL.....	QUOTA % DI PARTECIPAZIO NE

FIRMA PER CONFERMA ED ACCETTAZIONE
